



Da alcuni anni la produzione di miscele gassose pre - costituite ha trovato impieghi sempre più diffusi in ambito industriale presso i reparti di produzione.

La miscela di gas prodotta in modo artificiale offre la possibilità di variare le percentuali dei gas in funzione della necessità produttiva.

Il nostro sistema di miscelazione è in grado di produrre un'adeguata miscela direttamente presso l'utilizzatore finale, prelevando i gas primari dai rispettivi contenitori e miscelandoli nelle proporzioni desiderate; le concentrazioni dei gas primari, inoltre, possono essere variate con operazioni semplicissime.

Il dispositivo di miscelazione è frutto di uno studio finalizzato alla realizzazione di un prodotto affidabile, di facile uso e manutenzione.

Il sistema nasce con lo scopo principale di fornire una soluzione efficiente, pratica ed economica per la produzione di miscele; in breve queste sono le caratteristiche principali che contraddistinguono il miscelatore.

For several years the production of gaseous mixtures pre - formed has found applications becoming more common in industrial production departments.

The mixture of gases produced artificially offers the possibility to vary the percentages of gas as a function of the production requirements.

Our mixing system is able to produce an adequate mixture directly at the final user, by taking primary gases from their respective containers and mixing in the desired proportions; concentrations of primary gases, also, can be changed with simple operations.

The mixing device is the result of a study aimed at creating a reliable product, easy to use and maintenance.

The system was developed with the main purpose to provide an efficient, practical and economical for the production of mixtures, in short these are the main characteristics of the mixer.

Descrizione - Description

Miscelatori per 2 o 3 gas con portate da 0 a 300 Nlt/min

Flussimetro in vetro con scala a lettura diretta

Questi miscelatori funzionano in abbinamento ad un sistema di polmonazione e ad un serbatoio di polmonazione (vol. 25 - 50 - 100 lt.), che copre alti fabbisogni e permette l'estrazione delle più piccole quantità di gas, mantenendo costante la precisione della miscela

A richiesta possono essere forniti con dispositivo di blocco pneumatico per mancanza gas

Mixers for 2 or 3 gas with flow rates from 0 to 300 Nlt/min

Flowmeter glass with direct reading scale

These mixers work in conjunction with a system of pneumonia and to a tank (vol. 25 - 50 - 100 lt.), which covers high requirements and allows the extraction of the smaller amount of gas, while keeping constant the precision of the mixture

On request they can be supplied with pneumatic locking device for lack of gas

Documenti allegati – Annexes documents

Certificato di collaudo – Test certificate

Dichiarazione di conformità – Declaration of conformity

Schema di flusso e disegno costruttivo – Flow diagram and construction drawing

Elenco componenti – Elements list

Manuale d'uso e manutenzione – Maintenance and use manual

Schede tecniche dei principali componenti – Data sheet of main components

Dati Tecnici – Technical data

<u>Gas</u>	Tutti i gas (no gas tossici e corrosivi) – All gas (no toxic and corrosive gas)
<u>Campo di miscelazione – Field mixing</u>	0 – 100 %
<u>Pressione gas entrata – Inlet gas pressure</u>	Max 20 bar
<u>Pressione uscita miscela – Outlet mixture pressure</u>	Regolabile 2 – 8 bar – Adjustable 2 – 8 bar
<u>Precisione miscela – Precision mixture</u>	± 3 %
<u>Range di temperatura – Temperature range</u>	-10°C +50°C
<u>Struttura contenimento – Containment structure</u>	Acciaio inox – Stainless steel
<u>Dimensioni indicative mm – Dimension shown mm</u>	c.a. 250 (l) x 300 (p) x 300 (h)

	Codice Code	Dimensioni Dimension (L x P x H) mm	Peso Weight Kg.	Range di T° T° range °C	Portata Flow
MISCELA BINARIA BINARY MIXTURE	ALFA 100-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	100 Nlt/min
	ALFA 200-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	200 Nlt/min
	ALFA 300-2	250 x 300 x 300 c.a.	15 c.a.	-10° +50°	300 Nlt/min
MISCELA TERNARIA TERNARY MIXTURE	BETA 100-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	100 Nlt/min
	BETA 200-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	200 Nlt/min
	BETA 300-3	300 x 300 x 300 c.a.	20 c.a.	-10° +50°	300 Nlt/min

Codice Code	Descrizione Description	Volume Volume Lt.	Pressione Pressure Bar
SE 25 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 25 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 25 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	25	16
SE 50 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 50 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 50 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	50	16
SE 100 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 100 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 100 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	100	16
SE 200 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 200 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 200 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	200	16
SE 300 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 300 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 300 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	300	16
SE 500 LT	Serbatoio PED di polmonazione in acciaio inox da 500 Lt. – Temperatura -195°/+50° C <i>PED tank of pulmonaty in stainless steel 500 lt. – Temperature -195°/+50°C</i>	500	16